

Travaux préconisés / Devis :

Echéance de la prochaine révision : 100h ou 2 ans

Lors de la révision de votre parapente, un processus rigoureux de contrôle a été mis en place et des vérifications avant restitution du matériel sont effectuées :

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| Croisement des suspentes             | Bon |
| Fermeture des maillons               | Bon |
| Contrôle noeuds et drisses de freins | Bon |
| Gonflage de contrôle                 |     |

Votre parapente sort d'un atelier de voilerie, il est impératif de faire un gonflage de votre voile en pente école avant votre premier vol



L'ATELIER VOLANT



L'atelier Volant est adhérent à la charte Paracheck®



La soulane  
Impasse de la Couménie  
65240 Jézeau

07 71 21 09 72  
contact@lateliervolant.fr  
www.lateliervolant.fr



Révision Périodique Paracheck®

n°24907

Marque : OZONE Modèle : BUZZ Z4 Taille : S

N° de série : BZ4S-D-35D-051 Date de prod : 10/2013

Client : [REDACTED] Date : 20/05/2026

### Synthèse :

|                          | Neuf | Très bon | Bon | Acceptable | Limite | Réforme |
|--------------------------|------|----------|-----|------------|--------|---------|
| Inspection Visuelle      |      |          | ✓   |            |        |         |
| Inspection Méca Tissus   |      | ✓        |     |            |        |         |
| Inspection Méca Suspente |      |          | ✓   |            |        |         |
| Inspection Géométrique   |      | ✓        |     |            |        |         |

| Etat global de la voile |          |     |            |        |         |
|-------------------------|----------|-----|------------|--------|---------|
| Neuf                    | Très bon | Bon | Acceptable | Limite | Réforme |
|                         |          | ✓   |            |        |         |

Cette donnée ne présage en rien d'une durée de vie restante.

### Commentaires :

Calage -> Voile cabreuse -> Rectifié par mise en place de boucles sur les A et B droite et gauche.

Pose 2 ripstops -> Caisson 17 gauche et 12 droite.

Drisses de freins : Bon état Réglage : Constructeur

La révision périodique Paracheck® permet de répondre aux exigences de la norme EN 926-2 en terme d'entretien, pour informer le propriétaire ou l'acheteur de la capacité d'une aile à voler en sécurité, à un instant donné. Les inspections Paracheck® ne vous renseignent que partiellement sur son état.

## Inspection Visuelle

Bon état

| Aile              | Bon état | Suspentes      | Bon état |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Bord d'attaque    | Bon état | Basses         | Bon état |
| Bord de fuite     | Bon état | Intermédiaires | Bon état |
| Tissus extrados   | Bon état | Hautes         | Bon état |
| Tissus intrados   | Bon état |                |          |
| Pattes d'attache  | Bon état | Elévateurs     | Bon état |
| Structure interne | Bon état |                |          |

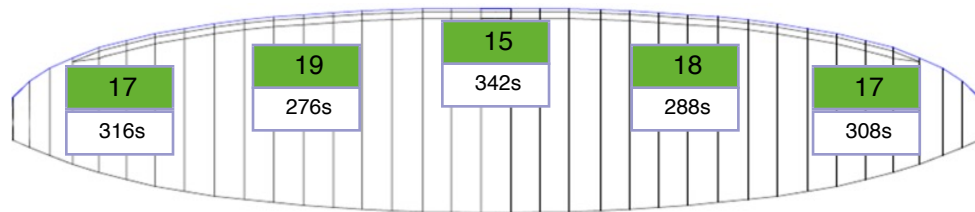
## Inspection Méca Tissus

Très bon état

Inspection porosité en l/m<sup>2</sup>/min

Moyenne extrados : 17

306 s



Mesures effectuées entre 5 % et 30 % de la corde sur l'extrados à l'aide d'un porosimètre JDC MK2  
→ unité de mesure: l/m<sup>2</sup>/min  
Mesures en secondes données pour informations relativement à l'ancienne méthode de calcul.

Réforme si plus de 540 l/m<sup>2</sup>/min ou moins de 10 secondes.

## Inspection déchirure

Extrados 1.200 daN Intrados 1.200 daN Cloisons 1.200 daN

Mesures effectuées à l'aide d'un dynamomètre Bettsonmeter BM-2 : unité de mesure : daN (1 daN ≈ 1 kg)

Réforme si valeur inférieure à 0,600 daN

## Inspection Mécanique Suspente

Bon état

Suspente testée : B1 Droite

|               | Valeur de réforme | Mesurée |               |
|---------------|-------------------|---------|---------------|
| Basse         | 85                | 106.0   | Bon état      |
| Intermédiaire | 91                | 136.0   | Très bon état |
| Haute         | 40                | 83.0    | Très bon état |

Mesures effectuées à l'aide d'un dynamomètre Sauter FH 5K -> unité de mesure daN (1daN ≈ 1kg)

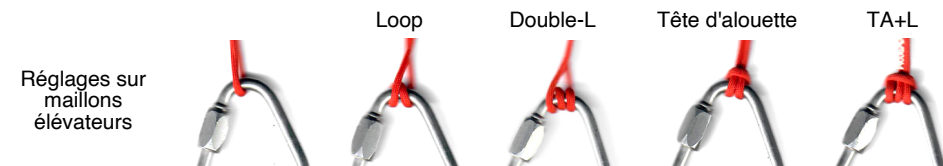
Cette inspection peut être non nécessaire ou partielle en fonction de l'âge de la voile et des matériaux utilisés (dyneema).

## Inspection Géométrique

Bon état

|         |     |                   |              |
|---------|-----|-------------------|--------------|
| Calage  | Bon | Drisses de freins | Bon état     |
| Modifié | Oui | Réglage           | Constructeur |

Le calage de l'aile est systématiquement remis en conformité lorsque cela est nécessaire.  
Voir tableau des mesures joint au rapport de contrôle.



Réglages sur  
maillons  
élévateurs

A réception de la voile

|      |   |   |   |   |   |   |   |      |
|------|---|---|---|---|---|---|---|------|
| STAB | 3 | 2 | 1 |   | 1 | 2 | 3 | STAB |
|      |   |   |   | A |   |   |   |      |
|      |   |   |   | B |   |   |   |      |
|      |   |   |   | C |   |   |   |      |
|      |   |   |   | D |   |   |   |      |
|      |   |   |   | E |   |   |   |      |

Après modification du calage

|      |   |   |   |   |   |   |   |      |
|------|---|---|---|---|---|---|---|------|
| STAB | 3 | 2 | 1 |   | 1 | 2 | 3 | STAB |
|      | L | L | L | A | L | L | L |      |
|      | L | L | L | B | L | L | L |      |
|      |   |   |   | C |   |   |   |      |
|      |   |   |   | D |   |   |   |      |
|      |   |   |   | E |   |   |   |      |